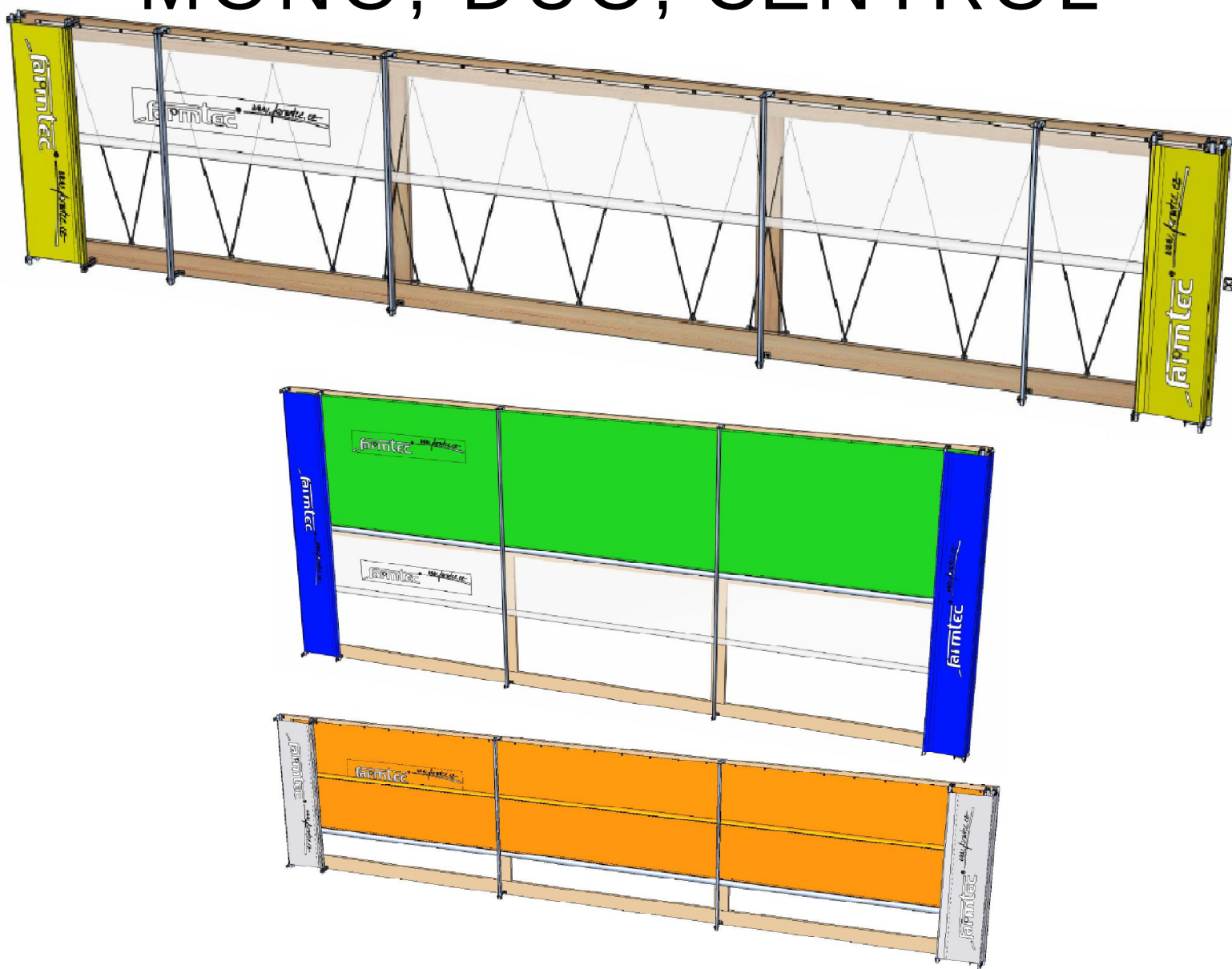


ELEKTRYCZNA ZWIJANA PLANDEKA BOCZNA MONO, DUO, CENTROL





FARMTEC a.s.
Tisová 326
391 33 Jistebnice
Telefon: 381 491 111
Fax: 381 491 112
E-mail: farmtec@farmtec.cz

www.farmtec.cz

Wersja instrukcji: 02/2016



I. Spis treści

I.	OBSAH	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
II.	BEZPEČNOST PRÁCE	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	1. POŽÁRNÍ OCHRANA	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	2. HYGIENA PRÁCE A OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	3. PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	4. MONTÁŽ, DEMONTÁŽ, UVEDENÍ DO PROVOZU	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	5. UŽÍVÁNÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
III.	URČENÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	1. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ ZAŘÍZENÍ	7
	2. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI NA ZAŘÍZENÍ	7
IV.	POPIS	7
	1. POPIS ZAŘÍZENÍ	8
	2. POPIS ČINNOSTI ZAŘÍZENÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
V.	TECHNICKÉ ÚDAJE	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	1. ROZMĚRY	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	2. KOTVENÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	3. NÁZVOSLOVÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
VI.	OBSLUHA A ÚDRŽBA	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	1. POSTUP UVEDENÍ ZAŘÍZENÍ DO PROVOZU	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	2. PRÁCE NA ZAŘÍZENÍ	15
	3. SEŘIZOVÁNÍ	15
	4. ÚDRŽBA	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
	5. ČIŠTĚNÍ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
VII.	BALENÍ, DODÁVKA A PŘEJÍMKA, LIKVIDACE ...	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.
VIII.	ZVLÁŠTNÍ USTANOVENÍ	18
IX.	ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	CHYBA! ZÁLOŽKA NENÍ DEFINOVÁNA.

II. BEZPIECZEŃSTWO PRACY

1. OCHRONA PRZECIWOPOŻAROWA

- Warstwa osiadłego pyłu palnego (*ewentualnie innych zanieczyszczeń palnych*) na urządzeniu nie może być grubsza 1 mm, gdyż w odmiennym przypadku istnieje ryzyko wybuchu pożaru.
- Urządzenie nie jest wyposażone w gaśnice. Dlatego użytkownik powinien zabezpieczyć obiekt, w którym urządzenie jest zainstalowane, dogodnymi środkami gaśniczymi typu uchwalonego, w odpowiedniej ich ilości, które rozlokowane będą w miejscach widocznych i zabezpieczonych przeciwko nadużyciu czy uszkodzeniu.
- Na gaśnicach należy wykonywać okresowe oględziny przydatności do użycia i obsługa musi zapoznać się z ich obsługą i użytkowaniem zgodnie z §5 ustawy nr 133/1985 Dz. U. o ochronie przeciwpożarowej, w brzmieniu późniejszych zmian, ze szczegółami, o których mowa w §9 rozp. MSW RC 246/2001 Dz. U.
- **Urządzenia elektryczne nie można gasić wodą!** Przy urządzeniach muszą być gaśnice proszkowe, śnieżne lub halowe i obsługa musi zapoznać się z ich użytkowaniem.
- Jeżeli przy urządzeniu ulokowana będzie gaśnica wodna lub pianowa, to można z niej skorzystać dopiero po odłączeniu zasilania el.
- Należy postępować tak, by unikać powstania pożaru, szczególnie przy użytkowaniu urządzeń grzewczych, elektrycznych, gazowych lub innych urządzeń el., podczas magazynowania i użytkowania substancji palnych czy niebezpiecznych pod względem pożarowym, manipulacji nimi lub z płomieniem otwartym bądź innym źródłem zapłonu.
- Nie wolno blokować dostępu do urządzeń ochrony ppoż. i środków ochrony ppoż. w celu ich wczesnego zastosowania.
- Należy stosować się do nakazów i zakazów dotyczących ochrony ppoż. w miejscach oznakowanych.
- Stosować się do warunków lub instrukcji dotyczących bezpieczeństwa ppoż. produktów lub czynności.

2. HIGIENA PRACY I ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (ŚOI)

- Tam, gdzie wymaga tego charakter obsługi, należy stosować środki ochrony indywidualnej i odzież roboczą/ochronną.
- W przypadku zastosowania kwaśnych lub zasadowych środków dezynfekcyjnych należy podczas ich utylizacji przestrzegać instrukcje producenta i obsługa musi stosować ŚOI.
- Na stanowisku pracy należy na bieżąco utrzymywać porządek i ład.

3. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

- Wszystkie części składowe dostawy plandeki muszą być odpowiednio przymocowane do powierzchni ładownej pojazdu, by uniknąć ich przesuwania się w trakcie transportu i przemieszczania środka ciężkości pojazdu. Rozłożenie masy na powierzchni ładownej pojazdu należy rozwiązywać każdorazowo zgodnie z dokumentacją naczepy/przyczepy/samochodu ciężarowego.
- Wszystkie części składowe dostawy plandeki muszą być chronione w trakcie transportu przed wpływami atmosferycznymi.
- Podczas transportu nie wolno układać na jakiegokolwiek części plandeki kolejne ładunki czy też inne przedmioty.
- Wszystkie części składowe dostawy plandeki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed wpływami atmosferycznymi i kradzieży.
- Podczas składowania nie wolno układać jakiegokolwiek materiału czy też inne przedmioty na części plandeki i plandekę musimy zabezpieczyć tak, by nie zagrażała innym osobom bądź przechowywanemu w otoczeniu materiału lub produktom.

4. MONTAŽ, DEMONTAŽ, URUCHOMIENIE

- Montaż plandeki mogą wykonywać pracownicy doświadczeni w zakresie montażu urządzeń mechanicznych, posiadający stosowne kwalifikacje ślusarza, spawacza, elektrotechnika, obsługi urządzeń podnoszących.
- Przed rozpoczęciem montażu należy zapoznać się w treścią instrukcji montażu, podręcznika użytkownika i podstawami projektowymi.
- Sprawdzić kompletność i brak uszkodzeń dostawy, mających miejsce szczególnie w trakcie transportu i składowania.
- Podczas montażu i instalacji stosować się do zasad bezpieczeństwa pracy oraz zleceń producenta urządzenia zawartych w dokumentacji towarzyszącej dla urządzeń elektrycznych, ciśnieniowych i podnoszących.
- Podłączanie zasilania elektrycznego musi być zgodne z aktualnymi przepisami elektrotechnicznymi oraz stosownymi normami dotyczącymi danego urządzenia. Części urządzeń elektrycznych systemu oznakowuje dostawca symbolem pioruna.
- Ochrona przed zestykiem niebezpiecznym z częściami czynnymi i biernymi po stronie wtórnej źródła napięcia niebezpiecznego została wykonana zgodnie z ČSN IEC 60050-195:2001 i ČSN EN 61140 wyd. 2:2003, napięciem bezpiecznym, urządzeniem klasy III.
- W przypadku części elektrycznych plandeki ochrona przed zestykiem niebezpiecznym musi być wykonana zgodnie z ČSN 33 2000 - 4 - 41 przez automatyczne odłączenie od źródła zasilania, izolację i połączenia wyrównawcze, podwyższona o ochraniacz różnicowoprądowy z prądem różnicowym $I \Delta n \leq 30 \text{ mA}$ według ČSN 33 3201:2002 i ČSN 33 2000-7-729.
- Stwarzaniu ładunku elektrostatycznego należy unikać uziemieniem wszystkich stacjonarnych części przewodzących.
- Jeżeli na stanowisku pracy przebywają pracownicy innej organizacji, należy poinformować ich o zagrożeniach, jakie wynikają z Pańskiej czynności, należy stosować się do wskazań koordynatora ds. bezpieczeństwa pracy (ZP § 101 ust. 3 i 4).
- Przy czasowym opuszczeniu stanowiska pracy należy zabezpieczyć urządzenia techniczne przeciw wypadkowi, uszkodzeniu, utracie lub pożaru.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy wykonać oględziny wstępne urządzenia elektrycznego zgodnie z ČSN 33 1500. Obowiązkiem użytkownika jest zapewnienie oględzin regularnych wykonywanych w odstępach określonych normą ČSN 33 1500 w zakresie metodyki ČSN 33 2000-6, norm ČSN EN 60 204 oraz norm ČSN EN 62 305.
- Podczas montażu należy stosować się do zasad bezpieczeństwa pracy w zakresie robót na urządzeniach elektrycznych.
- Po uruchomieniu należy sprawdzić właściwe funkcjonowanie i bezpieczną pracę urządzenia zgodnie z dokumentacją producenta.

5. UŻYTKOWANIE

- Przed rozpoczęciem jakiejkolwiek czynności z plandeką do obowiązków obsługi należy szczegółowe zapoznanie się z instrukcjami i informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji i zrozumieć ich treści oraz sensu, co stanowi warunek właściwego i bezpiecznego użytkowania urządzenia. Instrukcję należy przechowywać w pobliżu plandeki, w miejscu dostępnym i chronić ją przed uszkodzeniem.
- Plandeki mogą obsługiwać wyłącznie osoby powyżej 18 lat wieku, zdolne fizycznie i umysłowo, które zostały przeszkolone wyraźnie w zakresie obsługi.
- Plandeki można używać do celów, do których przydatne są technicznie i zgodnie z warunkami określonymi przez producenta oraz ich budowa, wykonanie i stan techniczny muszą być zgodne z przepisami w zakresie BHP.
- Podczas montażu, obsługi i eksploatacji należy stosować się do treści instrukcji i przepisów BHP oraz dokumentacji towarzyszącej producentów poszczególnych elementów zainstalowanych. Obsługa plandek musi wyraźnie zapoznać się z użytkowaniem tego urządzenia oraz udzielaniem pierwszej pomocy w przypadku porażenia prądem elektrycznym, przynajmniej w zakresie §4 rozporządzenia nr 50/1978 Dz. U.
- Plandeka spełnia wymagania BHP, ochrony środowiska i bezpieczeństwa ppoż., o których mowa w obowiązujących przepisach prawa, dokumentacji towarzyszącej producentów elementów zastosowanych oraz stosownych normach technicznych.
- Mimo tego, iż **plandeka** wykonana jest przy przestrzeganiu wymagań przepisów technicznych w zakresie bezpieczeństwa, to z punktu widzenia wykonania technicznego nie można wykluczyć wszelkie ryzyka, jakie mogą mieć miejsce w przypadku niewłaściwego użytkowania. Plandeki należy używać ze świadomością możliwości zaistnienia zagrożeń poniższych:
 - Podczas pracy plandeki istnieje ryzyko skaleczenia w pozycjach skrajnych plandeki przez przygnięcie do części nieruchomych konstrukcji plandeki.
 - Podczas użytkowania plandeki istnieje ryzyko „*nawinięcia*” palców, luźnych części ubrań lub innych przedmiotów do zwijanej plandeki.
 - Istnieje zagrożenie przy bezpośrednim lub pośrednim zestyku z częściami przeznaczonymi do prowadzenia napięcia elektrycznego (części czynne), po usunięciu osłon urządzeń elektrycznych lub w przypadku uszkodzenia izolacji.
 - Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym spowodowane przez części uszkodzone urządzenia elektrycznego bądź ryzyko porażenia prądem elektrycznym w przypadku nie stosowania się do instrukcji podłączenia urządzenia.
- Wyłącznik główny zainstalowany jest na pulpicie sterowania dla kilku plandek i jest zamykany w pozycji wyłączonej. Na pulpicie sterowania dla jednej plandeki znajduje się przycisk STOP z blokadą do wyłączenia awaryjnego urządzenia. Nawet przy wyłączonym wyłączniku głównym/przycisku STOP nadal istnieje napięcie na zaciskach zasilających szafy rozdzielczej.
- Po każdym uruchomieniu należy sprawdzać funkcjonowanie i bezpieczną pracę urządzenia.

III. PRZEZNACZENIE

1. ŚRODOWISKO PRACY URZĄDZENIA

- Ulokowanie urządzeń elektrycznych w pomieszczeniach pracy stosuje się do protokołów z określenia wpływów zewnętrznych i projektu elektrycznego według ČSN 33 2000-5-51 wyd. 3.
- Nie są wymagane specjalne ŚOI, gdyż wartości są mniejsze od 85dB.

2. CZYNNOŚCI ZABRONIONE NA URZĄDZENIU

- Nie wolno uruchamiać i użytkować urządzeń ze zdemontowanymi lub uszkodzonymi osłonami ochronnymi.
- Nie wolno zdejmować lub w inny sposób manipulować z osłonami ochronnymi podczas pracy maszyny. W trakcie pracy maszyny wszystkie osłony muszą być odpowiednio przymocowane w pozycji ochronnej.
- Nie wolno dotykać części ruchomych urządzenia.
- Nie wolno wyłączać z ruchu urządzeń bezpieczeństwa, ochronnych i zabezpieczających.
- Nie wolno podłączać do urządzenia inne urządzenia odbiorcze.
- Na urządzeniu nie wolno wykonywać jakiegolwiek zabiegu bez uprzedniej zgody dostawcy.
- Urządzenie nie wolno używać do celów niezgodnych z treścią niniejszej instrukcji.
- Na urządzeniu nie wolno odkładać lub zawieszać jakiegolwiek inne przedmioty.

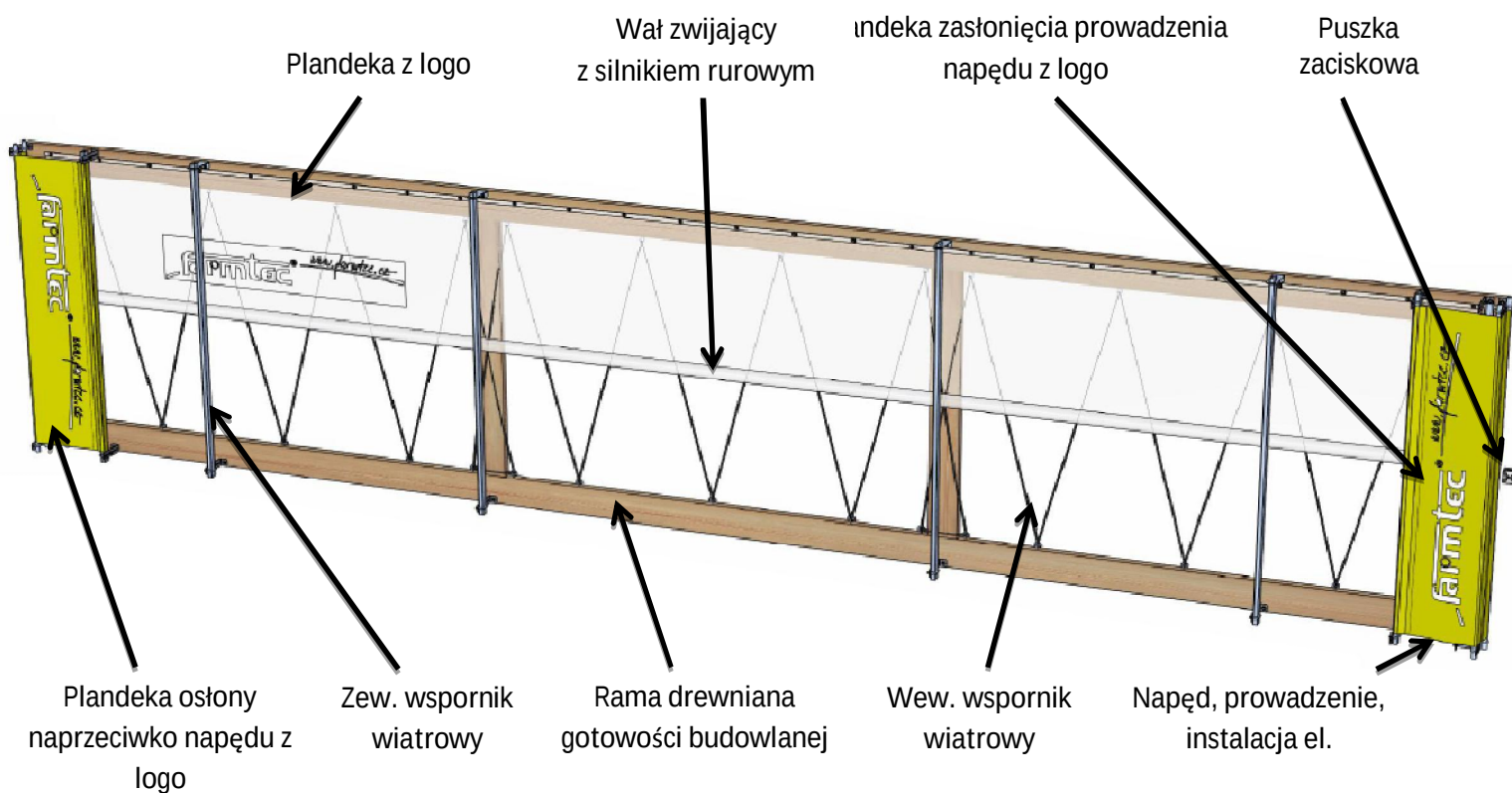
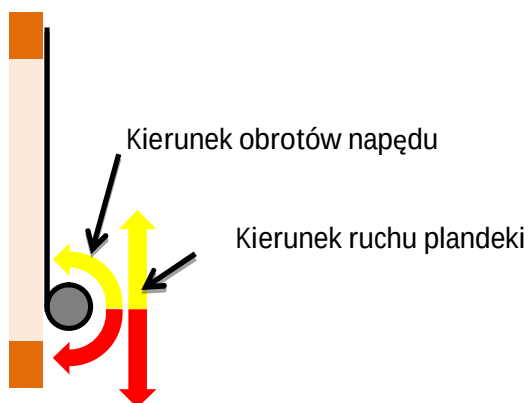
IV. OPIS

1. OPIS URZĄDZENIA

Trzy podstawowe typy plandek: MONO, DUO, CENTROL

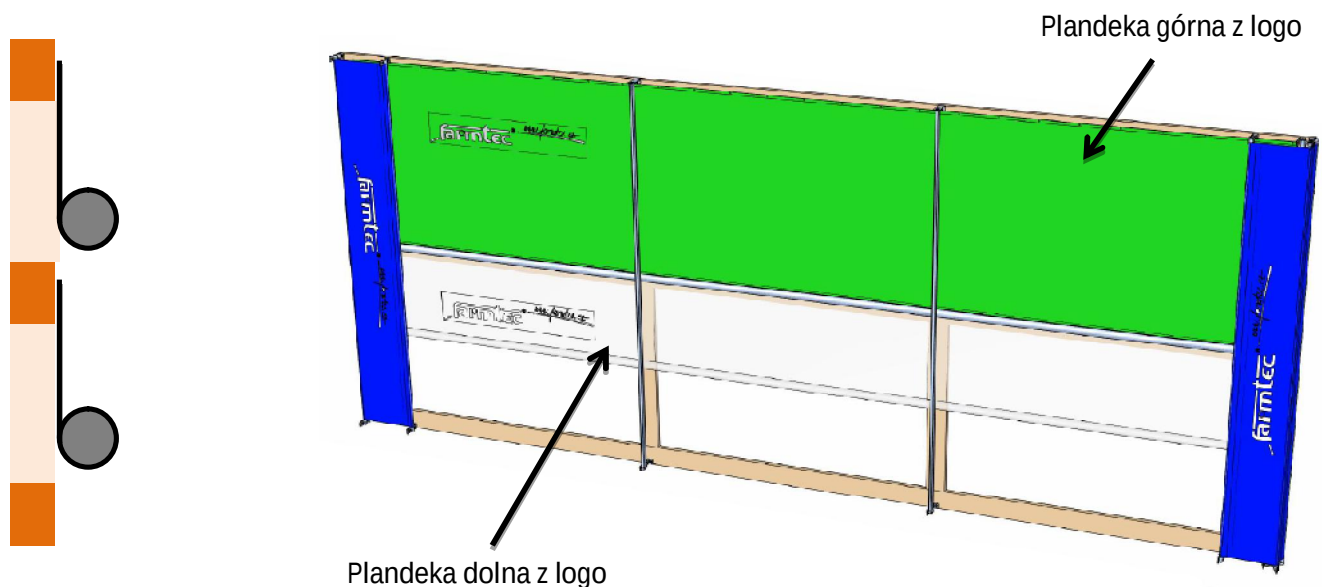
- **Plandeka MONO:**

- sama plandeka podwieszona jest na bali górnej, otwiera się od spodu nawijając się na wał z silnikiem rurowym przy dolnym końcu plandeki. Plandeka odwala się – nie przesuwą – po podkładzie drewnianym.



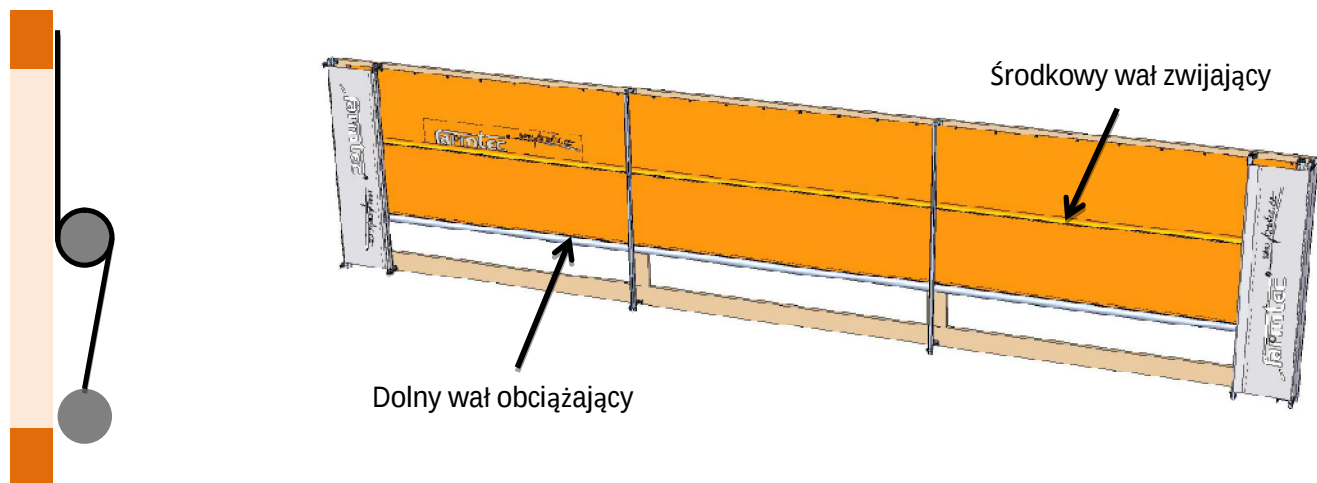
- **Plandeka DUO:**

- W zasadzie dwie plandeki MONO zainstalowane ponad sobą na ramie wspólnej ze wspólnym osprzętem (*wsporniki wiatrowe, prowadzenie silnika, osłona silnika...*)



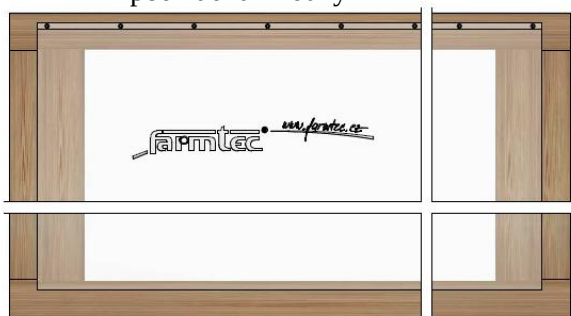
- **Plandeka CENTROL:**

- Plandeka podwieszona na bali górnej, otwierana od spodu zwijając się na wał pośrodku plandeki (*wał przy dolnym końcu plandeki służy tylko do zakończenia – stanowi balast*)



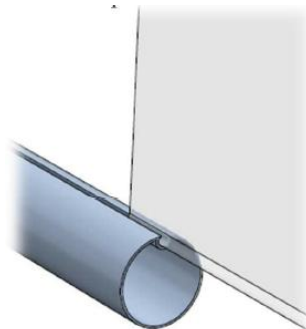
Plandeka z logo

- logo musi być czytelne przy spojrzeniu od zewnątrz stajni
- plandeka przymocowana jest do ramy drewnianej wkrętami z łbem 6-kątnym 8×50 z podkładkami dużymi



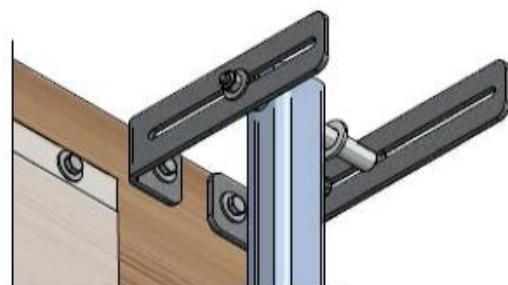
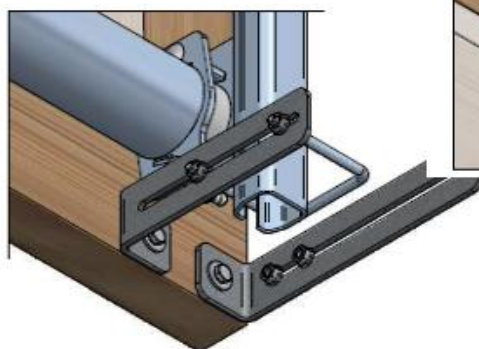
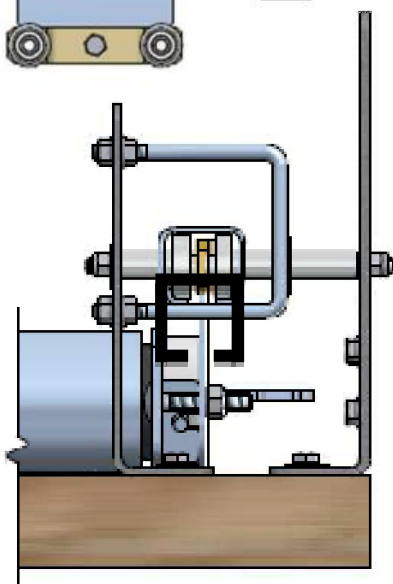
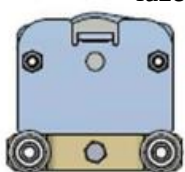
Wał zwijający:

- Nasuwana na zawój na krawędzi dolnej plandeki z wysięgiem 25 mm przy obu końcach
- ewent. połączony z poszczególnych 7m rur łączonych złączami i nitami



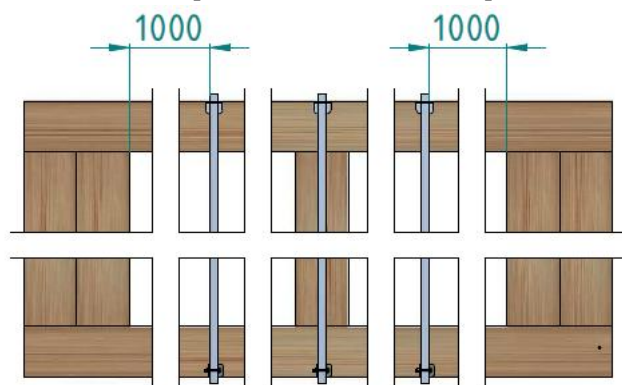
Silnik rurowy z prowadzeniem:

- Silnik z języczkiem i króćcem zamontowanym i płytą unoszącą z krążkiem wsuwany do wała zwijającego
- krążek prowadzony w kształtowniku specjalnym, który przymocowany jest do ramy z pewnym luzem

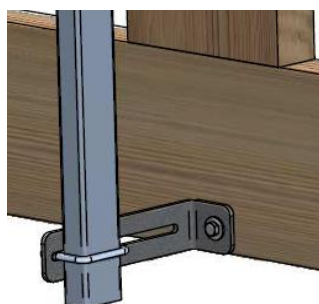


Zewnętrzne wsporniki wiatrowe:

- Zewnętrzne wsporniki wiatrowe ulokowane po stronie zewnętrznej gotowości budowlanej, każdorazowo naprzeciwko bali pionowej oraz 1 m od krawędzi planeki
- Uchwyty wspornika wiatrowego przymocowane wkrętami z łbem 6-kątnym 80x50 z podkładką dużą
- Wsporniki wiatrowe tylko wsunięto do uchwyty górnego i do uchwyty dolnych przymocowane są strzemiem okrągłym z nakrętkami kołnierзовymi M8
- Wsporniki wiatrowe muszą pozwalać na luźny ruch pionowy wału



Uchwyt dolny

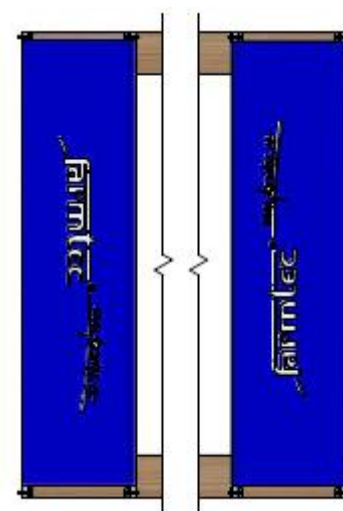


Uchwyt górny

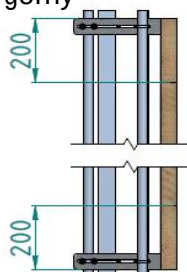


Oslony:

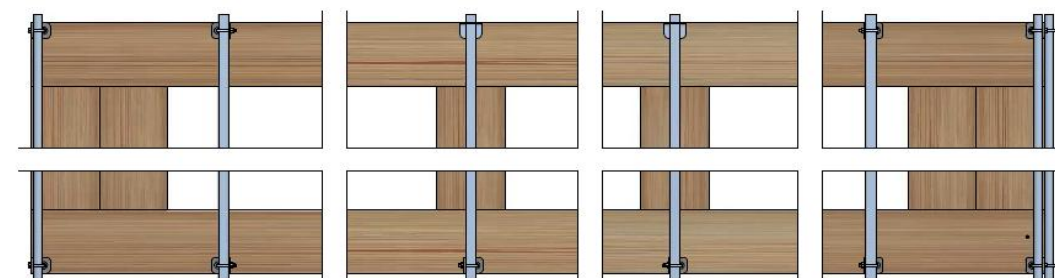
- Ochrona napędu i jego osprzętu przeciwko wpływom atmosferycznym i jednocześnie zapobiega „przedmuchiwanu” z boku planeki
- Logo musi być czytelne przy widoku od zewnątrz stajni, osłona musi być równomiernie napięta
- Uchwyty przymocowano w sposób zgodny z uchwytyami wsporników wiatrowych. Rury i kształtowniki, na których założona jest osłona, przymocowano do uchwyty u góry i na dole strzemiemami okrągłymi, by można było napiąć osłonę.



Uchwyt górny

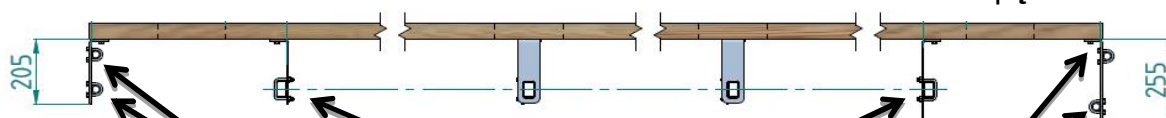


Uchwyt dolny



Strona naprzeciwko napędu

Strona napędu



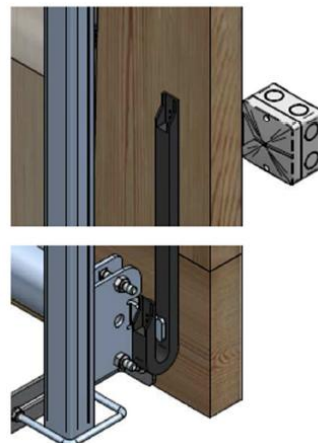
Uchwyt zew.
2×rura osłony

Uchwyt wew.
kształt. osłony

Uchwyt zew.
2×rura osłony

Instalacja elektryczna:

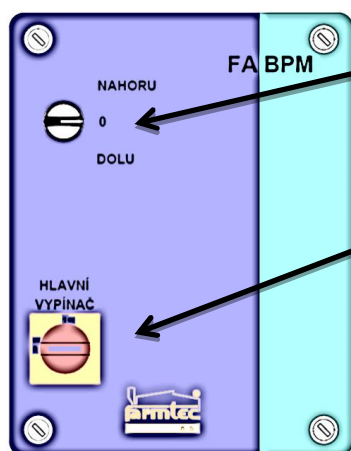
- Schematy podstawowe podłączenia i opis stanowią część integralną instrukcji
- Kompletny schemat podłączenia planeki stanowi część integralną dokumentacji towarzyszącej pulpitu sterowania



Pulpit sterowania:

- Musi być ulokowany w miejscu dostępnym dla obsługi bez przeszkód
- Musi być ulokowany w miejscu, w którym obsługa widzi na urządzenie, którym steruje
- O miejscu ulokowania pulpitu decyduje projektant.

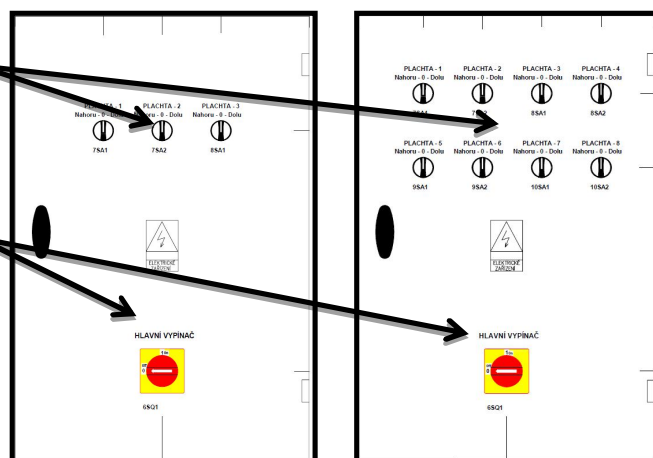
Pulpit sterowania dla jednej
planeki MONO i CENTROL
FA BPM1



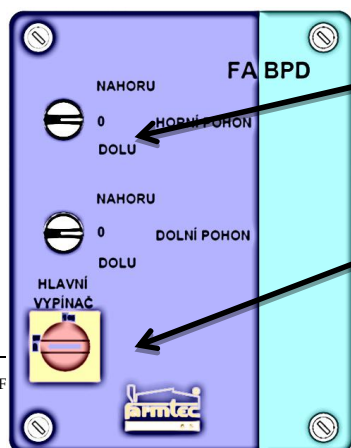
Przełączniki
z powrotem
do sterowania
planeką

Wyłącznik
główny
planeki

Pulpit sterowania dla 3 do 8 planek
MONO i CENTROL
FA BPM3 do FA BPM8



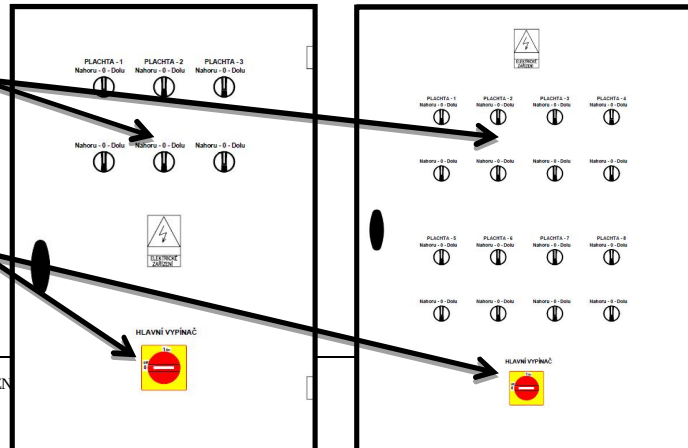
Pulpit sterowania dla jednej
planeki DUO
FA BPD1



Przełączniki
z powrotem
do sterowania
planeką

Wyłącznik
główny
planeki

Pulpit sterowania dla 3 do 8 planek
DUO
FA BPD3 do FA BPD8



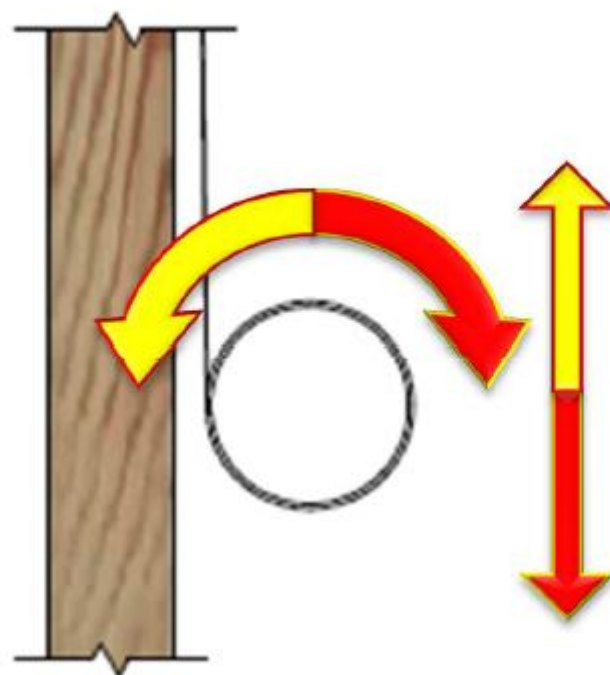
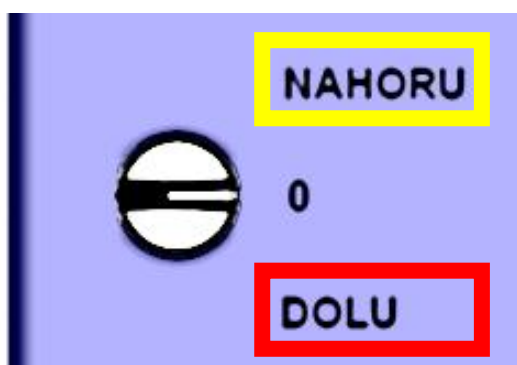
POUŽITÍ - PLANKA BOČNÍ

2. OPIS PRACY URZĄDZENIA

Plandeka boczna odsłania/zasłania otwór boczny przez zwijanie/odwijanie na wał napędzany przez silnik rurowy.

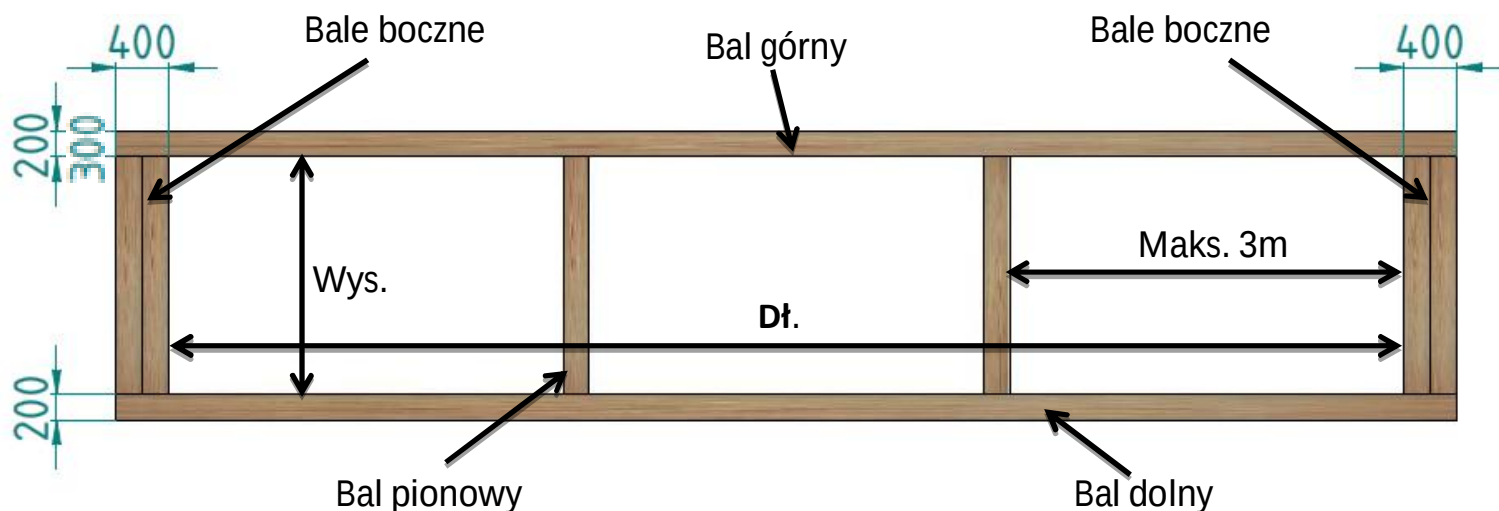
Plandeka sterowana jest tylko elektrycznie, za pomocą pulpitu sterowania. Może być ulokowany bezpośrednio przy plandecie lub też w innym miejscu dostępnym dla obsługi.

Napędem plandeki sterowano za pomocą przełączników z powrotem do pozycji zerowej, które znajdują się na pulpicie sterowania. Po obróceniu przełącznika do pozycji W GÓRĘ plandeka nawija się na wał i zwiększa wielkość otworu. Obracając przełącznik do pozycji W DÓŁ plandeka odwija się z wału i otwór zmniejsza się.



V. PARAMETRY TECHNICZNE

1. WYMIARY



Wymiary maksymalne otworu budowlanego:

długość: 65 m
wysokość: 4,8 m

1. MOCOWANIE

Wszystkie części plandeki mocowano do ramy przygotowanej w ramach gotowości budowlanej z bali drewnianych o grubości min. 50 mm za pomocą wkrętów z łbem 6-kątną 8x50 lub łbem wpuszczanym.

2. NAZEWNICTWO

Jeżeli w treści (przy komunikacji z serwisem) podano:	Oznacza to:
Po stronie napędu	Stronę plandeki, gdzie znajduje się silnik elektryczny z przewodnikami i przewodem elektrycznym.
wnętrze / spód	Strona plandeki zmierzająca do ułożenia
zewnątrze / lice	Strona plandeki zmierzająca z ułożenia
góra / dół	Zwykła orientacja z punktu widzenia osoby stojącej

VI. OBSŁUGA I KONSREWACJA

1. PROCES URUCHOMIENIA URZĄDZENIA

Należy sprawdzić dokręcenie wszystkich połączeń śrubowych, posmarować części ślizgowe i obrotowe prowadzenia napędu.

Przed uruchomieniem plandeki należy wykonać oględziny urządzenia elektrycznego.

Należy sprawdzić poprawną funkcję sterowania plandeką oraz jej właściwą, cichą i bezpieczną pracę.

W końcu uruchamiania plandeki należy wykonać oględziny zgodnie z kwestionariuszem zdawczo-odbiorczym i niniejszą dokumentację towarzyszącą należy w sposób udokumentowany przekazać użytkownikowi zgodnie z rozporządzeniem rządu nr 378/2001 Dz. U.:

Instrukcję użytkowania

Instrukcję montażu

Instrukcję do silnika rurowego

Protokół z oględzin urządzenia el.

2. PRACA NA URZĄDZENIU

W trakcie pracy urządzenia muszą być założone wszystkie osłony ochronne i zamknięte szafy układów elektrycznych.

Otwieraniem/zamykaniem plandeki sterujemy za pomocą przełączników z powrotem do pozycji zerowej, które znajdują się na pulpicie sterowania.

Przed przystąpieniem do pracy z plandeką obsługa powinna zapewnić, by na niej lub w jej okolicy nie występowały osoby, zwierzęta, technika czy też przedmioty obce mogące uszkodzić plandekę lub zagrożone/uszkodzone przez pracę plandeki.

Obsługa powinna widzieć na całość plandeki i zapewnić, by w trakcie pracy urządzenia nie doszło do jego uszkodzenia przez wpływy zewnętrzne (*np. zrywy wiatru, przejeżdżająca technika itp.*) oraz by nie wyrządzało jakiegokolwiek szkody na zdrowiu i mieniu.

Napędy zastosowane do napędzania plandeki wyposażone są w bezpiecznik termiczny zapewniający, by silnik nie uległ uszkodzeniu wskutek przegrzewania spowodowanego przez nadmierne obciążanie – silniki nie są przeznaczone do pracy długotrwałej. Pomiędzy każdym wysuwaniem u zwijaniem plandeki powinna być przerwa dla wystygnięcia silnika. Jeżeli plandeka przestaje pracować z powodu zadziałania bezpiecznika termicznego, wystarczy tylko zaczekać przez kilka minut (*maks. 10 – 20 minut*). Jeżeli praca plandeki nie wznowi się po upływie okresu czasu niezbędnego do wystygnięcia silnika, należy stwierdzić przyczynę awarii.

Przy bardzo silnym wietrze może silnik nie mieć wystarczającą moc do poruszania plandeką.

Przy jakiegokolwiek usterce należy odłączyć plandekę od zasilania el. (na wyłączniku głównym na pulpicie sterowania oraz na bezpieczniku zasilania), zabezpieczyć ją w pozycji bezpiecznej przywiązaniem i wezwać serwis.

3. WYREGULOWANIE

Pozycje skrajne plandeki ustawiono podczas uruchamiania na śrubach ograniczających na korpusie silnika i na wyłączniku głównym. Jeżeli w trakcie eksploatacji będzie miało miejsce podniesienie plandeki, można zmienić nastawy ograniczników – postępując zgodnie z instrukcją montażu.

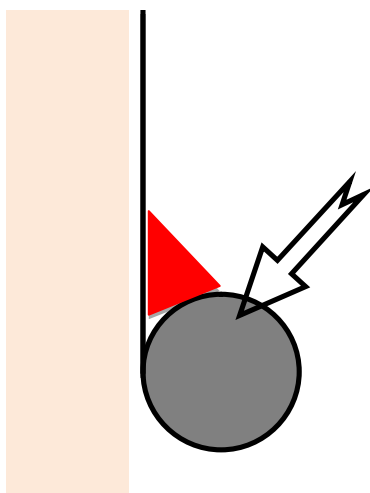
4. KONSERWACJA

	pierwsza	okresowa
Kontrola dokręcenia wszystkich połączeń śrubowych na plandece	5 cykliów 1 miesiąc	50 cykliów 3 miesiące
Kontrola pozycji skrajnych wału zwijającego	5 cykliów 1 miesiąc	50 cykliów 3 miesiące
Smarowanie i luźność ruchu krążków w profilu prowadzenia silnika	5 cykliów 1 miesiąc	50 cykliów 3 miesiące
Kontrola stanu instalacji el. – ruchomość łańcucha energetycznego, stan izolacji, okablowania	5 cykliów 1 miesiąc	50 cykliów 3 miesiące
Czyszczenie konstrukcji i plandeki	Wedle zapotrzebowania	

5. CZYSZCZENIE

Części plandeki można czyścić spryskiwaniem, części metalowe i elektryczne tylko szmatką.

W ZWOJACH PLANDEKI NIE MOGĄ ZBIERAĆ SIĘ ZANIECZYSZCZENIA I PRZEDMIOTY OBCE!!!



VII. PAKOWANIE, DOSTAWA I ODBIÓR, UTYLIZACJA

- Produkt transportowany jest luzem.
- Dostawa i odbiór towaru stosują się do postanowień umownych pomiędzy dostawcą i odbiorcą.
- Utylizację może wykonywać wyłącznie podmiot upoważniony zgodnie z aktualnymi przepisami prawa.
- Utylizację opakowań wykonywać formą przekazania firmie wyspecjalizowanej do recyklingu.

VIII. Postanowienia specjalne

Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian i poprawek konstrukcji urządzenia.

Odbiorca przyjmuje do wiadomości, że ocynkowanie ogniowe stanowi system ochrony przeciwkorozyjnej, dla którego nie jest gwarantowany efekt dekoracyjny. Norma ČSN EN ISO 1461 wyraźnie określa, że występowanie rdzy białej na powierzchni powłoki cynkowej nie może być podstawą do zastosowania reklamacji, jej występowanie nie wpływa na jakość powłoki ocynkowania ogniowego.

IX. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ *EC Declaration of conformity*

Výrobce: <i>Manufacturer:</i>	Farmtec a.s.
Adresa: <i>Address:</i>	Tisová 326, 391 33 Jistebnice
IČ: <i>Identification Number:</i>	63908522/CZ63908522
Kompletace technické dokumentace:	Farmtec a.s.
Výrobek (stroj) - typ: <i>Product (Machine) - Type:</i>	Plachta DUO – Model FA BPD, FA BPD3, FA BPD4, FA BPD5, FA BPD6, FA BPD7, FA BPD8
Výrobní číslo: <i>Serial number:</i>	xxx / 01 a výrobky sériových čísel následujících <i>xxx / 01 and products with following serial numbers</i>
Popis: <i>Description:</i>	Plachta DUO nahrazuje obvodové stěny stáje a slouží k jejímu odvětrání. Zařízení se skládá z těchto hlavních částí: Dvě plachty MONO nad sebou se sdruženými opěrami, 2x trubkový převodový motor SIMU T6 100/12 350W, ovládací skříň propojovací vodiče typ CYKY-J 5x1,5, CYA
Všechna příslušná ustanovení, která výrobek splňuje: <i>The product meets all relevant provisions :</i>	Zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení předmětného předpisu Evropských společenství: Strojní zařízení NV č. 176/2008 Sb. <i>Machinery Directive 2006/42/EC</i> Elektrické zařízení nízkého napětí NV č. 17/2003 Sb. <i>Low Voltage Directive 2006/95/EC</i> Elektromagnetická kompatibilita NV č. 616/2006 Sb. <i>Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC</i>
Harmonizované technické normy použité k posouzení shody: <i>The harmonized technical standards applied to the conformity assessment:</i>	ČSN EN 60335-1 ed. 3, ČSN EN 60204-1 ed. 2, ČSN EN 60439-1 ed.2 ČSN EN 61000-6-1 ed. 2; ČSN EN 61000-6-3 ed. 2.
Posouzení shody provedla akreditovaná laboratoř: <i>The conformity assessment carried out by the accredited laboratory:</i>	Výzkumný ústav bezpečnosti práce, v.v.i. Jeruzalémská 9, 116 52 Praha 1, ČR. Závěrečný protokol č. 235/ZP-010/2015 ze dne 2015-02-23 <i>Occupational Safety Research Institute Jeruzalémská 9, 116 52 Praha 1, Czech Republic The final report No 235/ZP-010/2015 of the 23rd February 2015</i>

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.

Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.

Datum vydání: 2015-02-23

Date of issue:

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce

Signed by the person entitled to deal in the name of producer

Jméno: Ing. Mojmír Vacek, CSc.

Name:

Funkce: produktový manažer

Grade:

Podpis:

Signature:

farmtec

NAŠE ZKUŠENOSTI
VÁŠ ÚSPĚCH



KOMPLEXNÍ SLUŽBY PŘI INVESTICÍCH V ŽIVOČIŠNÉ VÝROBĚ

PORADENSTVÍ - PROJEKCE - VÝROBA TECHNOLOGIÍ

MONTÁŽ TECHNOLOGIÍ - SERVIS - FINANCOVÁNÍ

www.farmtec.cz

shop.farmtec.cz



SÍDLO SPOLEČNOSTI:

Tisová 326, 391 33 Jistebnice
tel.: 381 491 111, fax: 381 491 112
e-mail: farmtec@farmtec.cz

